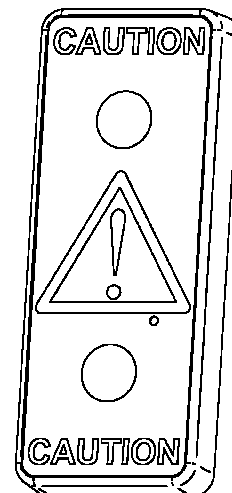


AuVis (Audio Visual Warning Device) jest zaprojektowany do montażu na uchylnych i przesuwanych drzwiach automatycznych dla zwiększenia bezpieczeństwa przechodniów.

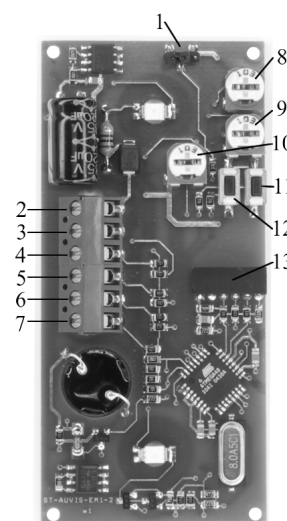
Dane funkcjonalne:

- Dwie jasne diody LED.
- Głośny sygnalizator akustyczny z regulacją głośności.
- Kilka różnych programów świecenia diody oraz sygnałów akustycznych do wyboru.
- Kilka wejść do aktywacji urządzenia.
- Specjalne złącze dla opcjonalnego modułu czujnika przyspieszenia (ST-ACCM-01).
- Opcjonalny moduł przyspieszenia wykrywa ruch skrzydeł drzwi uchylnych lub przesuwanych w obu kierunkach i aktywuje urządzenie.
- Może działać w układzie Master-Slave dzięki czemu można połączyć jedno urządzenie w trybie Master z kilkoma w trybie Slave, które będą działały jak Master.
- Szeroki zakres napięć zasilania.



Opis PCB:

| 1 | MASTER MODE zworka po lewej stronie (MS) | SLAVE MODE zworka po prawej stronie (SL) |
|----|---|--|
| 2 | zasilanie +12..35V DC, ~12..24V AC +/- 20% | |
| 3 | GND - masa | |
| 4 | LIN – wejście sterujące sygnałem świetlnym – tak długo jak to wejście jest zwarte do masy (GND) diody LED realizują wybrany program | nie używane |
| 5 | SIN – wejście sterujące sygnałem akustycznym - tak długo jak to wejście jest zwarte do masy (GND) sygnalizator akustyczny realizuje wybrany program | nie używane |
| 6 | XIN – wyzwalanie dodatkowe – tak długo jak to wejście jest zwarte do masy (GND) oraz pewien czas po rozwarciu (czas regulowany przez pot. 9) diody LED i sygnalizator akustyczny realizują swoje programy | nie używane |
| 7 | NET – sieć (wyjście synchronizujące) | NET – sieć (wejście synchronizujące) |
| 8 | regulacja głośności sygnału akustycznego | |
| 9 | regulacja czasu (0..6s) – dla wyzwalania z XIN oraz z modułu przyspieszenia | nie używane |
| 10 | regulacja czułości dla modułu przyspieszenia (tylko gdy opcjonalny moduł przyspieszenia jest zainstalowany) | nie używane |
| 11 | przycisku wyboru programu sygnału akustycznego | nie używane |
| 12 | przycisku wyboru programu sygnału świetlnego | nie używane |
| 13 | złącze opcjonalnego modułu przyspieszenia – gdy moduł ten wykryje przyspieszenie (ruch drzwi), diody LED i sygnalizator akustyczny realizują swoje programy przez czas ustawiony potencjometrem 9 | nie używane |



Instalacja:

1. **Wyłączyć zasilanie.**
2. Wywiercić dwa otwory o średnicy 2,5mm w profilu skrzydła drzwi, które będą służyły do przykręcenia obudowy urządzenia.
3. Wywiercić jeden otwór (5..10mm) na przewody.
4. Wkręcić i wykręcić wkręty w otwory 2,5mm aby utworzyć gwint. Podczas wkręcania utrzymywać wkręty w położeniu prostopadłym do powierzchni profilu drzwi.
5. Podłączyć przewód masy (GND) do listwy zaciskowej urządzenia (rys. punkt 3)
6. Jeżeli instalujesz kilka urządzeń AuVis w trybie Master-Slave, połącz ze sobą wszystkie wyprowadzenia (GND) tych urządzeń jednym przewodem oraz wszystkie wyprowadzenia NET drugim przewodem. (rys. punkt 7).
7. Ustaw zwórkę (rys. punkt 1) w pozycję Master. Jeżeli używasz kilka urządzeń AuVis w trybie Master-Slave ustaw zwórkę jednego urządzenia w pozycję Master a pozostałe w pozycję Slave.
8. (tylko urządzenie Master) Jeżeli używasz zewnętrznych sygnałów do aktywacji urządzenia podłącz je do odpowiednich wejść (patrz tabela, punkty 4, 5 i 6). Wszystkie wejścia są aktywowane przez podłączenie ich do masy (GND), więc jako źródło sygnału może służyć przełącznik lub tranzystor w konfiguracji OC (otwarty kolektor).
9. Jeżeli zamierzasz użyć modułu przyspieszenia, zamontuj go w gnieździe (rys. punkt 13). Moduł przyspieszenia będzie

pracował tylko w urządzeniu AuVis, które jest skonfigurowane jako Master.

10. Podłączyć przewód zasilający (rys. punkt 2).

11. Włączyć zasilanie.

12. (tylko urządzenie Master) Wybrać program sygnału akustycznego wciskając przycisk "S" (rys. punkt 11). Po wciśnięciu przycisku program zostanie zmieniony na następny i będzie generowany tak długo jak długo wciśnięty będzie przycisk. Zestawienie programów sygnału akustycznego znajduje się w tabeli "dane techniczne" poniżej.

13. (tylko urządzenie Master) Wybrać program sygnału świetlnego wciskając przycisk "L" (rys. punkt 12). Po wciśnięciu przycisku program zostanie zmieniony na następny i będzie generowany tak długo jak długo wciśnięty będzie przycisk. Zestawienie programów sygnału świetlnego znajduje się w tabeli "dane techniczne" poniżej.

14. (tylko urządzenie Master) Jeżeli używasz modułu przyspieszenia albo wejścia XIN ustaw czas generowania sygnałów używając potencjometru (rys. punkt 9).

15. Ustawić głośność sygnału akustycznego używając potencjometru (rys. punkt 8). Głośność można regulować w urządzeniach Master i Slave niezależnie.

16. (tylko urządzenie Master gdy zainstalowano moduł przyspieszenia) Ustawić czułość detekcji przyspieszenia potencjometrem (rys. punkt 10).

17. Złożyć obudowę i przykręcić ją do profilu skrzydła drzwi.

18. Przetestować działanie urządzenia.

19. Przykleić panel czołowy w zagłębieniu obudowy.

Dane techniczne:

| Typ | ST-AuVis-001 |
|-------------------------------|--|
| Zasilanie | 12..35V DC, 12..24V AC +/- 20% |
| Pobór prądu | |
| Głośność | regulowana potencjometrem 0% to 100% |
| Programy sygnału świetlnego | <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłączone 2. 0.50s ON, 0.50s OFF... (miganie 1Hz) 3. 0.25s ON, 0.25s OFF... (miganie 2Hz) 4. 0.10s ON, 0.10s OFF... (miganie 5Hz) 5. 0.50s ON, 0.05s OFF... (miganie 10Hz) 6. 0.10s ON, 0.50s OFF... (jeden długi błysk i pauza) 7. 0.05s ON, 0.50s OFF... (jeden krótki błysk i pauza) 8. 0.10s ON, 0.10s OFF, 0.10s ON, 0.50s OFF... (dwa długie błyski i pauza) 9. 0.05s ON, 0.10s OFF, 0.05s ON, 0.50s OFF... (dwa krótkie błyski i pauza) 10. 0.10s ON, 0.10s OFF, 0.10s ON, 0.10s OFF, 0.10s ON, 0.50s OFF... (trzy długie błyski i pauza) 11. 0.05s ON, 0.10s OFF, 0.05s ON, 0.10s OFF, 0.05s ON, 0.50s OFF... (trzy krótkie błyski i pauza) |
| Programy sygnału akustycznego | <p>Sygnalizator akustyczny może generować 3 tony L-niski, M-średni, H-wysoki</p> <ol style="list-style-type: none"> 1..11 takie same jak programy LED (ton M) 12. 0.40s H, 0.40s L 13. 0.20s H, 0.20s L 14. 0.25s L, 0.25s M, 0.25s H, 0.25s M 15. 0.10s L, 0.10s M, 0.10s H, 0.10s M 16. 0.05s L, 0.05s M, 0.05s H, 0.05s M 17. 0.40s L, 0.20s M, 0.10s H, 0.20s M 18. 0.20s H, 0.20s L, 0.20s M, 0.20s L 19. 0.10s H, 0.10s L, 0.10s M, 0.10s L 20. 0.10s H, 0.10s L, 0.10s H, 0.10s M 21. 0.10s H, 0.15s L, 0.10s H, 0.15s M 22. 0.15s H, 0.10s L, 0.15s H, 0.10s M |
| Temperatura pracy | -20°C to +55°C |
| Rozmiary i waga | 44x110x13mm, 41g netto, 56g brutto |
| Wyposażenie | <ul style="list-style-type: none"> • Urządzenie • Panel czołowy • Dwa wkręty • Instrukcja instalacji |



Senstronix

Grunwaldzka 235
85-438 Bydgoszcz
Poland

Tel: +48 52-349-04-26
Fax: +48 52-360-42-18

www.senstronix.com
info@senstronix.com